



**КОМПЛЕКСЫ КОНДЕНСАЦИИ И РАССЕЙВАНИЯ
ПАРОВ НЕФТЕПРОДУКТОВ ДЛЯ АЗС
KKP30 м3/час**



GST GAZSPECTEHNICA

8 (495) 988 09 46
8 (800) 505 13 26

www.gazst.ru
info@gazst.ru

Выбросы паров бензина, содержащие летучие органические соединения (ЛОС), на автозаправочных станциях становятся серьезной экологической проблемой, особенно, для густонаселенных районов. Это связано с одной стороны с высокой плотностью застройки и значительной концентрацией автотранспорта, с другой стороны выбросы ЛОС происходят с невысокой скоростью и с высоты не более 2-х метров, при этом они тяжелее воздуха и максимальные концентрации вредных составляющих находятся на высоте дыхания человека. Выбросы ЛОС составляют сотни тысяч тонн в год, но даже такие количественные потери не отражают негативного воздействия, указываемого на окружающую среду. Помимо того, что среди органических соединений входящих в состав ЛОС (основными загрязняющими веществами являются бензол, этилбензол, толуол, ксилол и др.), содержится достаточно большое число токсичных веществ, в ходе фотохимических реакций между оксидами азота и некоторыми ЛОС образуется приземный озон, который по токсичности приравнивают к цианидам.

Контроль выбросов ПВС бензина на автозаправочных станциях осуществляется при помощи технологий I и II. Оборудование по технологии I поглощает ПВС бензина, которая выделяется из заглубленных резервуаров хранения при сливе топлива из автоцистерн. Оборудование по технологии II удаляет ПВС поглощенную при заправке топливного бака автомобиля. ПВС возвращается обратно в заглубленный резервуар хранения (ТРК с технологией «паровозврата»).

Объем обратно выделяющихся ПВС превышает объем слитого бензина в резервуар хранения (приблизительно в 1,4 - 2,5 раза). В связи с этим необходимо наличие установки для улавливания и рекуперации избыточных испарений.

Применяемая ООО «Газспецтехника» конденсато-абсорбционная технология рекуперации многокомпонентных смесей углеводородов основана на снижении парциального давления паров при снижении температуры ПВС и взаимной растворимости углеводородов.

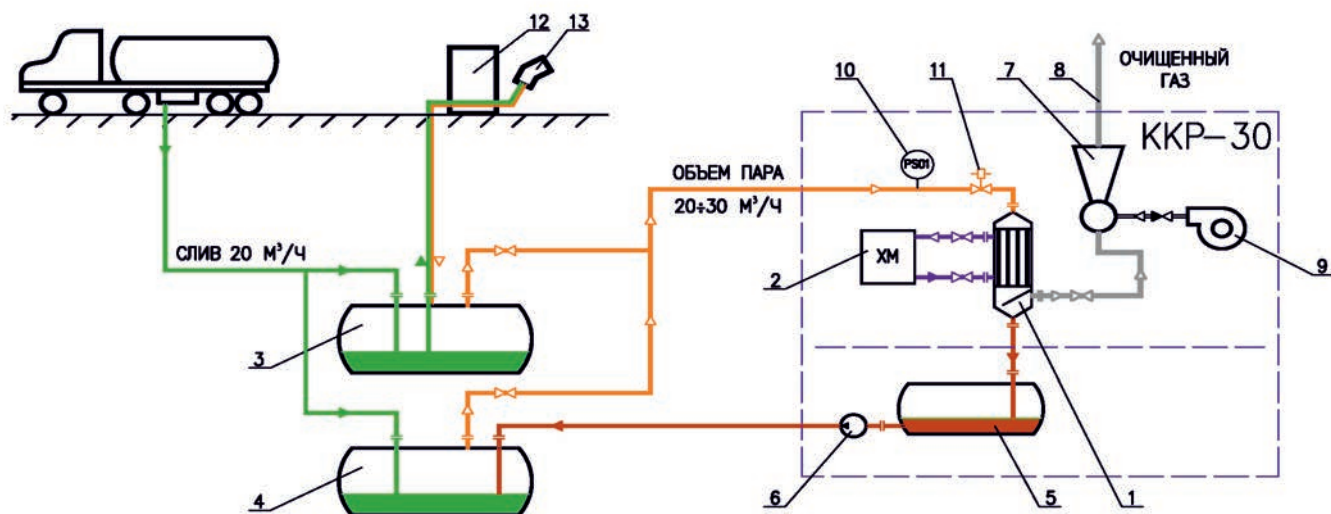
Проведенные экспериментальные работы, моделирование программой процесса конденсации и растворения ПВС, определение точки росы, при различных температурах охлаждения (от 0 до -35 С) и различных концентраций паров бензина в ПВС (от 10 до 60 % масс) показывают, что в основном при охлаждении бензина до (-28-30 С) достигается 90-95 % рекуперация паров.

Основные технические характеристики ККР 30

- объем поступающей ПВС на установку
- температура конденсации
- хладопроизводительность ХМ
- хладагент
- потребляемая мощность (макс. при Т окр -35 С)
- эффективность очистки
- концентрация углеводородов на выходе из ККР 30
- выход паров
- габариты
- масса
- режим работы ККР 30
- электротехническое исполнение

до 30м³/час (ККР 30)
до -35 С
до 5 кВт.
фреон 507
3,5-4 кВт/час
93 - 95% (протоколы ЦСИАК)
10 - 35 г/м³
dy 50
920 X 2000 X 3100(без трубы рассеивания) мм
1120 кг
автоматический (от входного датчика давления)
во взрывобезопасном исполнении

СЛИВ БЕНЗИНА НА АЗС БЕЗ ГАЗОВОЗВРАТА



- 1-ТЕПЛООБМЕННИК- КОНДЕНСАТОР
- 2-ХОЛОДИЛЬНАЯ МАШИНА
- 3,4-ЕМКОСТИ ПОД БЕНЗИНЫ
- 5-ЕМКОСТЬ ПРИЕМА И НАКОПЛЕНИЯ КОНДЕНСАТА
- 6-НАСОС ОТКАЧКИ КОНДЕНСАТА
- 7-ВОЗДУШНЫЙ ЭЖЕКТОР
- 8-ТРУБА РАССЕИВАНИЯ
- 9-ВЕНТИЛЯТОР КАНАЛЬНЫЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА НА ЭЖЕКТОР
- 10-ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ
- 11-КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ
- 12-ТРК
- 13-ПИСТОЛЕТ С ГАЗОВОЗВРАТОМ

- ПВС
- КОНДЕНСАТ (БЕНЗИН)
- ОЧИЩЕННЫЙ ГАЗ
- ХЛАДООСНИТЕЛЬ ХОЛОДИЛЬНОЙ МАШИНЫ
- АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ
- БЕНЗИН

СЛИВ БЕНЗИНА НА АЗС С ГАЗОВОЗВРАТОМ

